

Montáž kování ZK

Montážní postup u tohoto kování je stejný jako u kování STD, kromě nastavení délky ocelového lanka. Špatné nastavení délky lanka způsobí nepřesné rozložení torzní síly, způsobené jiným průměrem lankového bubnu v místě navíjení. Toto může způsobit, že vrata nepůjdou zvednout (ani s přepruženými pružinami), nebo se budou od podlahy sama zvedat a nepůjdou úplně otevřít.

Na první pohled je patrný rozdíl v lankovém bubnu, který je kombinací rovného (jako u kování STD) a kónického (jako u kování VK). Z toho plyne, že i celé kování se chová jako VK + STD. Přesná hranice mezi tím, kdy kování VK přechází na STD je na rovné části horizontální kolejnice těsně za obloukem. V tomto okamžiku se i typ bubnu musí změnit. Proto platí, že **ocelové lanko na bubnu musí přecházet na rovnou část přesně v okamžiku, kdy je horní kolečko těsně za obloukem na rovné části horizontální kolejnice.**



ZK - Zvýšené Kování

LOMAX®

ZK - Nastavení délky lanka

1. Kování je ukotveno, sekce jsou namontovány v otvoru a sešroubovány.
2. Od horního kolečka na poslední sekci si natáhneme v kolejnici provázek, nebo lanko těsně za oblouk (na rovnou část horizontální kolejnice) a tuto vzdálenost si označíme fixem (popř. provázek zastříhneme).
3. Na bubnu v místě, kde přechází rovná část na kónickou, začneme namotávat provázek směrem na kónickou část. Označíme si místo, kde vychází konec tohoto provázku.
4. Ocelové lanko připevníme za spodní držák (pádovou brzdu) a za všemi kolečky jej vedeme k bubnu.
5. Lanko se dotýká bubnu přesně v místě značky, přičemž při zavřených vratech bude min. 0,5 bezpečnostní otočky (většinou váce, může být až 7 otáček).

